

Terminales de pesaje



Terminal IND570

Multifuncional

Integración sencilla

Robusto y fiable



Un terminal. Múltiples soluciones.
Procesos mejorados. Mayor productividad.

METTLER TOLEDO

Integración y opciones de control

Si su aplicación requiere mediciones repetibles y precisas, ya sea en miligramos o en toneladas, el IND570 ofrece una interfaz de la báscula idónea para sus tareas. El IND570 se impone como referencia en versatilidad de las aplicaciones de pesaje manuales y automáticas.

Optimice la precisión para cada aplicación



El IND570 funciona con una amplia variedad de células de carga analógicas y módulos de pesaje. Un solo IND570 puede conectarse con básculas de gran tamaño, llegando a formar hasta doce células de carga analógicas de 350 Ω.

Mejorar la precisión de pesaje se transforma en una tarea sencilla gracias a la combinación del IND570 con una báscula de sobremesa o de sobresuelo digital de la completa gama de METTLER TOLEDO.

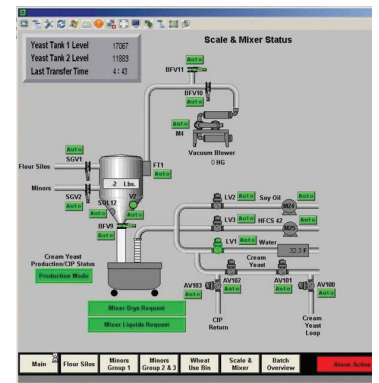
Controle la producción



Las aplicaciones de pesaje manual, la pantalla se puede programar con rutinas de lenguaje fácil y guiar a los usuarios con operaciones para incrementar la eficiencia y evitar errores.

Si su objetivo es la automatización, el IND570 posee un gran potencial para el ahorro de los costes si se usa como controlador de procesos independiente. Las opciones de E/S separadas y el software de fácil programación se encargan de controlar sus procesos para obtener resultados precisos y repetibles.

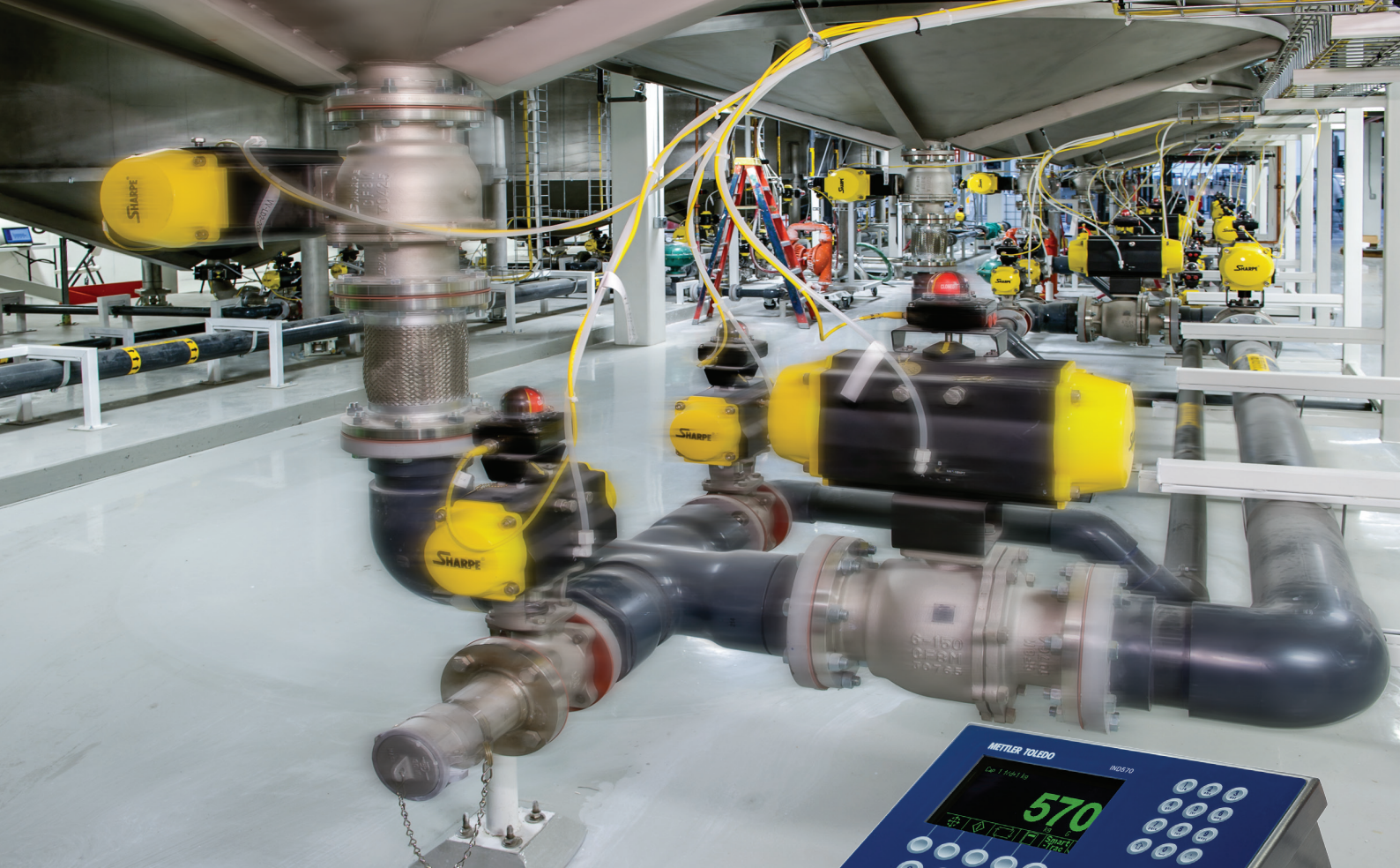
Aproveche las inversiones existentes



Si su aplicación de pesaje forma parte de un sistema de control de las instalaciones más amplio, el IND570 está provisto de una solución que le permitirá basarse en dicha inversión para simplificar su aplicación de pesaje mediante el uso de su propia estructura de control.

El IND570 da múltiples opciones de PLC, más programas y perfiles complementarios y lo integra en arquitectura de control distribuidas.





No sacrifique la productividad por la precisión

El IND570 puede contrarrestar el ruido de sus sistemas de pesaje. Las fluctuaciones mecánicas y eléctricas que pueden corromper la señal de peso se atajan con TraxDSP™, un software digital avanzado de acondicionamiento de la señal que viene integrado en el terminal.

TraxDSP genera datos de pesaje filtrados de forma rápida y constante para representar la porción real de peso de la señal de la célula de carga sin necesidad de ralentizar el proceso de producción.

Resumen de las funciones adicionales

- Modelo de montaje en panel disponible para las versiones que funcionan con corriente alterna y continua, para su instalación en armarios de control
- Modelos IP69K de montaje en escritorios, columnas o paredes disponibles para condiciones de lavado intenso
- Estructura de acero inoxidable para entornos de producción agresivos
- Amplia pantalla OLED compatible con varios idiomas y el uso de gráficos para una comunicación eficaz
- Retroalimentación táctil gracias al teclado, que ofrece seguridad a los operarios en las operaciones manuales.

Gestión de datos fundamentales

El IND570 responde a las demandas del sector en cuanto a recogida de datos, seguimiento y trazabilidad, creación de informes y elaboración de análisis. El terminal combina un host de estructuras de datos personalizables con diversas interfaces de comunicación para proporcionar un acceso cómodo a los datos que necesita, cuando los necesita. Para satisfacer las necesidades de protección de datos, el IND570 presenta funciones de seguridad al usuario que, una vez implementadas, limitarán el acceso a información y operaciones confidenciales.

Acceso seguro y eficaz a los datos



La importación y exportación de la información de los procesos, como las tablas de datos, los informes o el registro de transacciones, se simplifican notablemente gracias a un puerto USB host estándar y a las sencillas funciones de recogida de datos y transferencia de archivos.

Además, la conectividad Ethernet y el navegador web integrado permiten el acceso remoto a su sistema, por lo que podrá consultar al momento los datos de rendimiento y uso desde cualquier lugar de las instalaciones.

Optimiza la producción con las tablas de datos



La capacidad de almacenamiento de datos integrada del IND570 mejora la eficiencia de la producción. Gracias a las bibliotecas de fórmulas, materiales y contenedores, la información necesaria para la producción está disponible tan solo pulsando una tecla o escaneando un código de barras.

Las tablas de datos almacenadas en el terminal se pueden cargar fácilmente para las necesidades diarias de producción y se pueden extraer para la consolidación central y el análisis.

Impresiones y etiquetas personalizadas



El IND570 proporciona soluciones de impresión muy flexibles. Se puede usar una amplia gama de impresoras de METTLER TOLEDO y de terceros para imprimir los datos transmitidos desde el IND570 a dispositivos conectados en red o a través de un puerto serie.

Si está conectado a una impresora o ha un sistema de software, las plantillas de impresión serán flexibles y personalizables ofreciendo la información que necesita para satisfacer las necesidades de los clientes, por una parte y cumplir con las normativas del sector.



Comprensión del rendimiento del sistema

Ajustar y aumentar la productividad

La evaluación del rendimiento actual de su sistema de pesaje supone un elemento crítico en la mejora de los procesos. El registro Pac Statistics, disponible en el software Fill-570 para el llenado avanzado y el control de la dosificación, es tan solo un ejemplo de la información de acceso inmediato que se puede emplear a este respecto. Una clara comprensión del rendimiento del sistema contribuye a reducir la emisión de residuos y a mejorar la calidad general del producto final.

Resumen de las funciones adicionales

- Las opciones de la interfaz PLC favorecen la comunicación en tiempo real y el control remoto.
- La memoria fiscal estándar ofrece trazabilidad para 100 000 transacciones.
- Los múltiples registros de información permiten llevar un seguimiento de los cambios de la instalación, la actividad de comprobación de la conformidad y el rendimiento del sistema.
- El servidor seguro FTP interno es compatible con el intercambio de archivos con el IND570, tanto desde la red como desde dispositivos conectados a través de un puerto serie.
- La conectividad USB permite la implementación simultánea de numerosos dispositivos, incluidos los teclados QWERTY, para facilitar la configuración y la entrada de datos.

Servicio global al momento para rentabilizar mejor su inversión

Los procesos de pesaje industrial requieren, por lo general, aplicaciones complejas que funcionen en entornos difíciles. Sin embargo, la calidad de los datos y el control de los riesgos en los procesos siguen siendo necesidades fundamentales. El IND570 incorpora una funcionalidad mejorada y herramientas para promover un rendimiento uniforme durante toda la vida útil de su sistema de pesaje. Los servicios globales trabajan junto con el IND570 para prevenir resultados inaceptables en todo momento.

Alto rendimiento desde el principio



La instalación profesional y la configuración minuciosamente probada del hardware y el software del IND570 garantizan unos resultados excelentes desde el primer día. Las comprobaciones periódicas del equipo previenen contra las averías, los fallos de las piezas y el desgaste y el deterioro precoces.

Máximo tiempo de actividad



El IND570 incluye mecanismos integrados para llevar a cabo la comprobación automática con funciones proactivas de alerta que notifican al personal los problemas del sistema. Los datos de rendimiento, los registros de diagnóstico y las copias de seguridad del sistema ayudan al personal de mantenimiento de METTLER TOLEDO en su esfuerzo por que su proceso vuelva a estar activo y en funcionamiento rápidamente.

Pesaje con confianza



Aprovéchese de los completos paquetes de calibración y calificación del equipo que METTLER TOLEDO pone a su disposición. Ayudan a obtener buenos resultados en las auditorías y le ayudan a obtener una conformidad completa con las normativas del sector. Combine estos servicios con las características de comprobaciones periódicas disponibles en el IND570 y obtendrá la máxima tranquilidad para su producción diaria.

METTLER TOLEDO

IND570

Cap 6 kg/d=10 g

5.70

kg G

USB

GMP



GWP® de METTLER TOLEDO

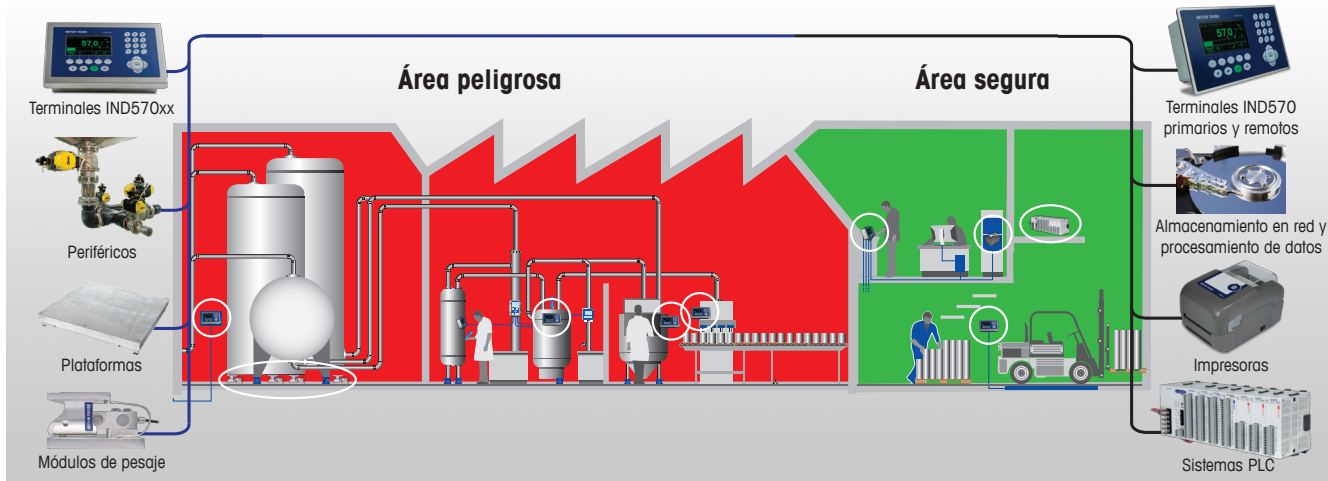
El personal de ventas y mantenimiento de METTLER TOLEDO puede guiarle en cada paso del proceso, desde la selección del equipo que mejor se adapte a sus necesidades gracias a GWP Recommendation, hasta el funcionamiento diario gracias a GWP Verification. Nuestra experiencia le permitirá disfrutar de un excelente rendimiento, el máximo tiempo de actividad y la total conformidad con las normas y estándares aplicables a su industria.



Test Manager GWP® Ahora disponible en el IND570

El servicio GWP Verification proporciona una guía clara para la verificación del rendimiento de su báscula, la frecuencia de la calibración, las pesas de prueba necesarias y el plan ideal de mantenimiento. El IND570, con Test Manager GWP integrado, hace que llevar a cabo las comprobaciones periódicas requeridas para confirmar el rendimiento del sistema de pesaje y proporcionar la documentación necesaria para la conformidad sea más fácil que nunca.

www.mt.com/gwp



Pesaje fácil en áreas clasificadas como peligrosas

El IND570xx ofrece la flexibilidad y las capacidades del terminal IND570 en las áreas peligrosas de División 2 y Zona 2/22. Disponible con carcasas para ambientes hostiles o montaje en panel, el IND570xx se ofrece en versiones para instalaciones con alimentación de CA o 24 V CC, proporcionando una solución certificada y económica lista para su uso inmediato.

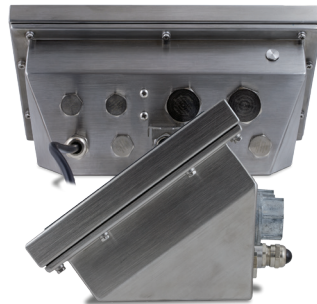
- Homologaciones internacionales para una seguridad constante y fiable
- Listo para usar: incluye el hardware necesario para la instalación en un área peligrosa
- Control directo de procesos disponible, a través de E/S de estado sólido e interfaces PLC opcionales

Seguridad garantizada para todo el mundo



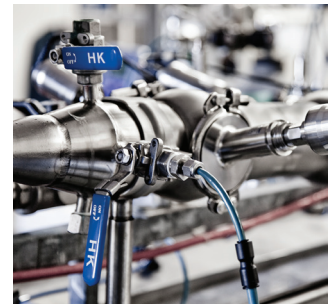
El IND570xx cuenta con homologaciones FM para instalación en áreas certificadas Clase 1, División 2, Grupos C/D/F/G en América del Norte, y homologaciones ATEX y IECEx para gas y polvo Categoría 3, Zona 2/22 para la instalación en Europa y el resto del mundo.

Listo para la instalación



El terminal viene preparado con hardware instalado en fábrica, como pasacables certificados por ATEX para instalaciones en la UE o conectores de conductos para instalaciones en América del Norte.

Controles fáciles de usar



Ya sea que esté equipado con E/S de estado sólido opcional o una de las diversas opciones de interfaz PLC, el IND570xx funciona como un poderoso terminal independiente o como un elemento integral en un sistema de control de procesos automatizado dentro del área peligrosa.

Funcionalidad aplicada con IND570 y POWERCELL

Los módulos de pesaje de precisión de la línea PowerMount y las celdas de carga de vehículos PDX ofrecen un desempeño digital superior para los rigurosos procesos de pesaje industrial. Los componentes de pesaje basados en POWERCELL están conectados en una simple red en serie.

- Mantenimiento predictivo incorporado
- Cables y conexiones simples
- CalFree™ para una calibración automatizada sin necesidad de pesas de prueba
- Diseñado para una fácil instalación

Silo, depósito y tolva



Aplicaciones de vehículos





Presencia internacional

El IND570 goza de aprobaciones y certificaciones de uso en todo el mundo.

Gracias a nuestras organizaciones comerciales, que operan en la mayoría de los países industrializados, y a nuestros socios seleccionados en otras regiones, podemos atenderle en todo el mundo. Nuestros socios y organizaciones comerciales, que se centran en los diversos territorios, se encargan de todos los aspectos de las ventas, el mantenimiento y la asistencia. Seis mil especialistas en ventas y mantenimiento formados en nuestras fábricas están listos para ofrecerle su ayuda en todo el mundo.

Los productos se desarrollan y fabrican en varias ubicaciones de Estados Unidos, Europa y China.

www.mt.com/IND570

Para más información

Mettler-Toledo, LLC

1900 Polaris Parkway
Columbus, Ohio 43240
TEL. (800) 523-5123
(614) 438-4511
FAX. (614) 438-4900

Mettler-Toledo AG

CH-8606 Greifensee, Suiza
Tel.: +41 44 944 22 11
Fax: +41 44 944 30 60

Sujeto a modificaciones técnicas
© 06/2017 Mettler-Toledo, LLC
30253971