

자동화를 위한 정밀 분동 업계 최고의 정확도



PLC 연결

ACT350 Precision을 통해 PLC를 고정밀 계량 모듈 및 저울에 빠르고 간단하고 쉽게 연결할 수 있습니다. 매우 높은 수준의 정확도를 요하는 기계 시스템을 위한 완벽한 솔루션입니다.



온보드 Ethernet 스위치

ACT350 Precision은 스타, 데이지 체인, 링 통신방식을 사용한 가장 일반적인 산업용 Ethernet 네트워크를 통해 신속한 PLC 연결을 지원합니다.



웹 서버 구성

간편한 설정, 원격 상태, 유지보수를 지원하는 내부 웹 서버.



온보드 디스플레이 및 키패드

내장형 디스플레이 및 키패드로 현지 교정을 위한 중량, 설정, 진단, 텍스트로 표시가 손쉬워졌습니다. 네 개의 LED 표시등이 네트워크 및 장치 상태를 나타냅니다.



ACT350 정밀 중량 트랜스미터

메틀러 토레도 ACT350 Precision은 정밀 저울에 연결할 수 있습니다. 품질과 비용 절감에 있어 정확도가 무엇보다 중요한 자동 계량 응용 분야를 위해 고정밀 모듈과 저울을 쉽게 통합할 수 있습니다.

- PROFINET®, EtherNet/IP™ 네트워크 연결성
- 로컬 또는 원격 서비스용 통합 웹 서버
- 설정, 유지보수, 현재 시스템 상태에 대한 OLED 디스플레이 및 키패드
- 컴팩트 하우징 - 40mm 폭
- 통신에는 상태 모니터링, 알람, 동기화, 하트비트 및 기타 업계 최고의 기능이 포함됩니다.
- 디지털 입력/출력 빠르고 간단한 제어
- 24VDC 전원 공급
- 자동 DIN 레일 접지

ACT350 정밀 계량 트랜스미터

파라미터	측정 단위	ACT350 Precision
하우징	인클로저 유형	DIN 레일 장착, 강력 플라스틱, 자동 3점 접지로 신속한 연결
	W x H x D	mm/in 40 x 110 x 100 (1.6x 4.3 x 4)
	배송 중량	kg/lb 0.6 (1.3)
	환경 보호	IP20, 유형 1
	상거래 승인(Legal for trade)	°C / °F -10 ~ 40 / 14 ~ 104 10% ~ 90% 상대 습도, 비응축
	작동	°C / °F -10 ~ 50 / 14 ~ 122 10% ~ 90% 상대 습도, 비응축
보관	°C / °F -40 ~ 60 / -40 ~ 140 10% ~ 90% 상대 습도, 비응축	
측정 속도	디지털 업데이트 속도	Hz <100Hz
연결성	자동화 인터페이스	GSDML, EDS, AOP 및 샘플 코드와 인증된 PROFINET 또는 EtherNet/IP™
	Ethernet 스위치	온보드 설치로 데이터 체인 방식 연결 가능
	프로토콜	지우기, 용기 중량, 영점 조정을 포함한 표준 자동화 인터페이스(SAI) 주기 및 비주기 인터페이스. 자세한 정보는 아래 기능(명령)표 및 SAI 사용 설명서를 참조하십시오. (PLC의 계량 값은 7자리로 제한)
	서비스 인터페이스 커넥터	Ethernet TCP/IP – 웹 서버, 키보드, 디스플레이 이더넷 커넥터 RJ45. 다른 커넥터는 센서 또는 저울 유형에 따라 나사 연결, 케이블을 사용해 쉽게 교체할 수 있는 플러그인 스타일입니다.
전원 요구사항	시동 시 피크	VDC / mA 24VDC, 2000mA
	정상 작동	VDC/W 5.1W
전력 손실		W <5W
저울	저울 유형	메틀러 토레도 정밀 저울 및 자동 정밀 모듈. 아래 기능(명령) 테이블을 참조하십시오. (RS232; RS422; RS485)
	입력 장치 수	1
	출력 저울 수	1
	저울 여자 전압	VDC 24VDC ± 10%(12VDC 버전은 외부 전원 공급 장치만으로 지원)
디스플레이	교정	센서 또는 저울 유형으로 결정
	유형	녹색 OLED - 중량 표시, 중량 단위, 총/순 표시, 동작 그래픽 기호, 영점 중심
	문자 높이	mm/in 5.6 / 0.22
	LED 상태	저울(SCL), 전원(PWR), 네트워크(NW), 장치(DEV)
키패드	중량 디스플레이	최대 7자리 표시. 센서 또는 저울 유형으로 판독성 결정
		4키(상/하, 좌, Enter), 두께 0.178mm 폴리카보네이트 디스플레이 렌즈가 있는 0.9mm 두께 폴리에스터 오버레이(PET)
승인	제품 안전	UL, cUL, CE, FCC
디지털 입력/출력	소프트웨어 비교기	5x 출력
	제어	3x 입력 - 사용 가능한 기능: 없음, 용기 중량 지우기; 용기 중량 측정; 영점 입력 고전압: 10 ~ 24 VDC; 입력 저전압: 0~5 VDC;
	물리적	에

주문 정보	설명	ACT350 Precision 품목 No.
ACT350 Precision		
PROFINET	WEIGH TRANSM PRNT R35000D8000LCT0030	30476263
EtherNet/IP™	WEIGH TRANSM ETIP R35000D8000LCE0030	30476264
액세서리	예비 커넥터 키트	30485473
적절한 전원공급 장치	최대 1x ACT350에 대해 입력 100-240VAC, 출력 24VDC 2.5A	64090848

통신	정밀 계량 모듈 / 저울	PLC 인터페이스를 통해 지원되는 명령
전체 레벨 지원	PBK9_ APW (APW 버전만 해당)	- 중량, 상태, 용기 중량, 영점, 교정, 초기화
	PFK9_ APW (APW 버전만 해당)	- 웹 서버를 통해 계량 모듈 파라미터 확인 및 구성
	SLF6 고정밀 계량 모듈	- 웹 서버를 통한 센서 펌웨어 업그레이드(PLC 전송 계량값은 7자리로 제한)
	WKC 고정밀 계량 모듈	
	WMS 고정밀 계량 모듈	
기본 레벨 지원	WMC 고정밀 계량 모듈	- 중량, 상태, 용기 중량, 영점(PLC 전송 계량 값은 7자리로 제한)
	WX_ 고정밀 계량 모듈	
	XPR ___ 실험실 저울	
	XSR ___ 실험실 저울	

메틀러 토레도 그룹
Industrial Division
연락처: www.mt.com/contacts

www.mt.com/ACT350-Precision

더 많은 정보 확인하기



기술 변경으로 내용이 변경될 수 있음
©01/2021 METTLER TOLEDO. All rights reserved.
문서 번호 30477006 B
MarCom Industrial